

# TT-288/2

## Öl Temperiergerät

- Auch als 1-Kreis Gerät erhältlich
- Pumpensystem wahlweise mit Gleitringdichtung oder Magnetkupplung



Öl bis 250°C

Heizleistung **2 x 8 kW**

Kühlleistung **2 x 60 kW @ 250°C**

Systemkühlung indirekt

Anwendungen: Werkzeugformen, Walzen, Platten



## Funktionen

- Selbstoptimierender Temperaturregler mit Temperaturanzeige 1/10°C – Schritten
- Anzeige in °C oder °F sowie l/min oder gal/min
- Digitale Durchflussanzeige und Überwachung
- Automatische Temperaturüberwachung
- Umschaltung für Temperaturregelung am Werkzeug
- Heizungen in Stufen schaltbar
- Druckanzeige
- Automatische Formentleerung
- Leckstoppvorrichtung – Betrieb im Druck und Vakuum Modus möglich

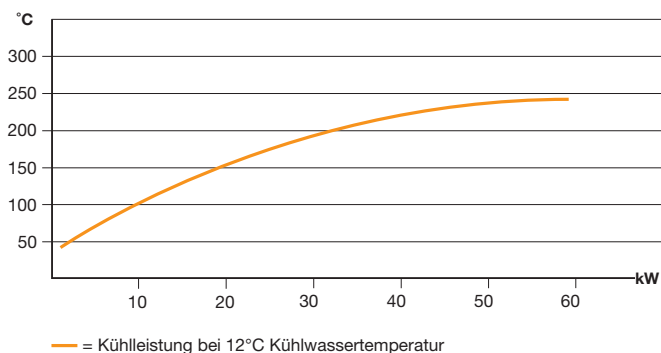
## Bauweise

- Hochtemperaturpumpe mit Gleitringdichtung oder Magnetkupplung
- Heißölkreislauf mit Bypass, der die interne Ölzirkulation bei geschlossenen Ventilen sichert
- Verkalkungsfreier Wärmetauscher
- Kein Vercracken des Öls dank spezieller Heizungskonstruktion
- Expansionsgefäß mit Auffangbehälter
- Gerät auf Rollen

## Sicherheitsvorrichtungen

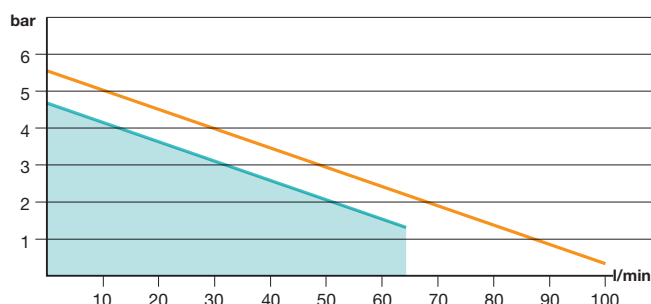
- Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz
- Elektronische Temperaturbegrenzung und Überwachung im Regler
- Mechanische Sicherheitsthermostate
- Visuelle und akustische Störungsanzeigen
- Integrierte Leitungsschutzschalter
- Hauptschalter, Steuertrafo und Motorschutzschalter

## Kühlleistung



— = Kühlleistung bei 12°C Kühlwassertemperatur

## Pumpenleistung



— = Theoretische Pumpenkennlinie

— = Erreichbare Praxiswerte permanenter interner Bypass berücksichtigt

## Technische Daten

Produkteausprägung	Einh.	TT-288/2
Temperaturbereich	°C	Bis 250°C mit Wärmeträgeröl TOOL-THERM SH-3
Temperaturregelung		Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessorregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung.
Durchflusskontrolle		Elektronisch mit Digitalanzeige und automatischer Überwachung des Minimaldurchflusses.
Heizleistung	kW	<b>2 x 8 kW</b>
Stufenschaltung		2 x 3/5
Kühlleistung		<b>2 x 60 kW</b> bei 250°C Umlauftemperatur – siehe Diagramm
Pumpenleistung		
Motor	kW	1,8 kW
Druckbetrieb		Max. 5,5 bar / max. 100 l/min. - siehe Diagramm
Saugbetrieb		Vakuum max. 8 mWS
Modell Z		Dreifachgelagert mit Gleitringdichtung
Modell A		Magnetantriebene, dichtungslose Pumpe
Temperaturmessung am Werkzeug		Ja
Leckstopper und Formentleerung		Ja
Grösse Expansionsgefäss		46 Liter
Füllmenge		30 Liter
Expansionsvolumen		36 Liter
Anschlüsse		
Wärmeträgerkreislauf		¾" BS Innengewinde
Kühlwasser		
Eingang		Mit Wasserfilter 1" BS Innengewinde
Ausgang		1" BS Aussengewinde
Abmessungen (LxBxH)	mm	1'240x720x1'400mm, inkl. Rollen
Gewicht	kg	Ca. 325 kg leer
Farbe		Silbergrau RAL 7001