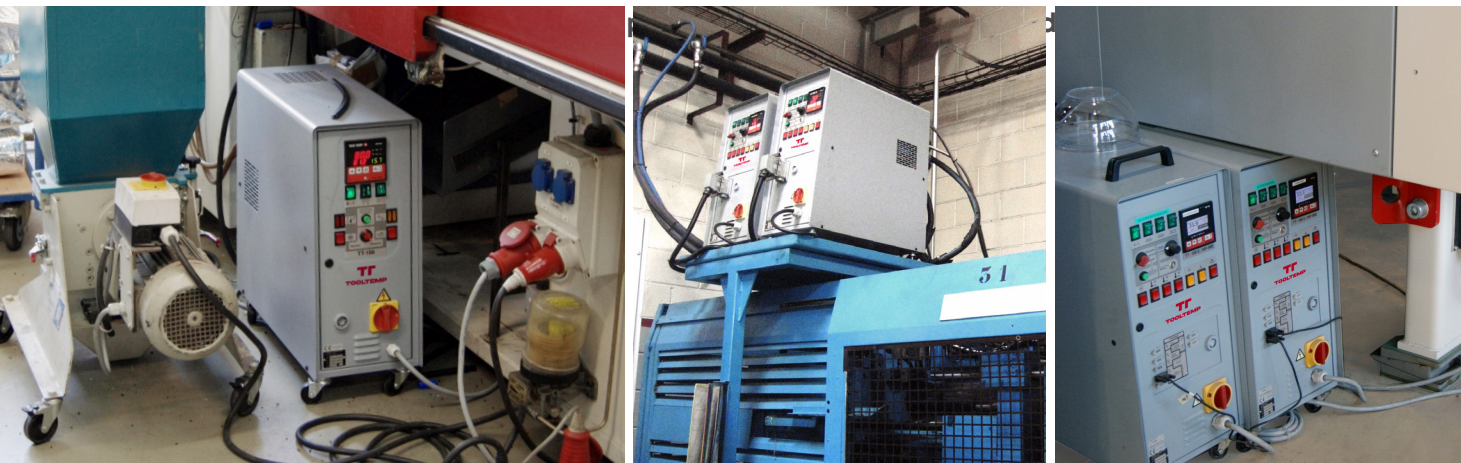


CONTROL DE LA TEMPERATURA DEL MOLDE

Plásticos



VENTAJAS DE LOS ATEMPERADORES TOOL-TEMP



Unidades de control de temperatura Tool-Temp en uso.

Unidades de control de temperatura en el proceso de moldeo por inyección

El uso de unidades de control de temperatura permite aumentar la estabilidad del proceso de moldeo por inyección y mejorar la productividad. Los atemperadores aumentan la calidad de los productos, optimizan los tiempos de ciclo y garantizan una precisión dimensional constante de los productos. Los atemperadores se han vuelto indispensables para los plásticos técnicos. En todos los casos se consigue un resultado más rentable.

Optimización del proceso y calidad estable del producto

Gracias a las últimas tecnologías, la temperatura se controla con una precisión de una décima de grado y se vigila la circulación del ambiente. Esto permite controlar y optimizar continuamente los procesos de producción.

El control constante de la temperatura del molde garantiza que el producto tenga una calidad constante, permite un acabado superficial óptimo y evita correcciones que requieren mucho tiempo. De este modo, es posible aumentar el número de piezas y reducir los costes de producción.

Ventajas de Tool-Temp unidades de control de temperatura

Los productos Tool-Temp se desarrollan y fabrican exclusivamente en Suiza. Incluso durante la fase de desarrollo, se presta la máxima atención a la selección de componentes de aparatos de alta calidad. Todas las piezas que entran en contacto con el agua son de acero inoxidable o bronce. Tool-Temp no utiliza conexiones flexibles en todas las unidades y emplea deliberadamente tuberías fijas de acero inoxidable. Todas las unidades disponen de medición de caudal integrada, que controla continuamente la circulación del medio.

Tool-Temp es sinónimo de calidad sin fisuras. Cada unidad se somete a pruebas. El alto nivel de integración vertical permite soluciones de alta calidad que serían inconcebibles con piezas compradas debido a los costes que conllevan. En la planta de Sulgen se fabrican componentes importantes como bombas, intercambiadores de calor, caudalímetros e interruptores y relés especiales.

Los tiempos de respuesta cortos para soluciones específicas de los clientes son algo natural para nosotros y forman parte de nuestro servicio.

Unidades de control universales

Temperaturas:

Agua para 90 °C, Aceite para 150 °C

Capacidad de calefacción:

3–18 kW

Sistema:

Open system; the heat transfer medium is in direct contact with the atmospheric oxygen

Características especiales:

- Medición del caudal y visualización de la presión
- Funcionamiento Leakstop y vaciado del molde
- Medición de la temperatura en el molde
- Controlador de interfaz
- Diferentes tipos de bombas

Unità di controllo pressurizzate

Temperaturas:

hasta 160 °C

Capacidad de calefacción:

6–48 kW

Sistema:

Sistema cerrado, el punto de ebullición se eleva por la presión estática del circuito

Características especiales:

- Medición del caudal y visualización de la presión
- Funcionamiento Leakstop, bomba de refuerzo
- Vaciado del molde con aire comprimido
- Medición de la temperatura en el molde
- Controlador de interfaz
- Bomba acoplada magnéticamente



Precisión, alta productividad y calidad constante gracias al uso de unidades de control de temperatura.

Unidades de control de agua hasta 90 °C

Temperaturas:

hasta 90 °C

Capacidad de calefacción:

3–144 kW

Sistema:

Sistema abierto con gran capacidad de refrigeración

Características especiales:

- Medición del caudal y visualización de la presión
- Funcionamiento Leakstop y vaciado del molde
- Medición de la temperatura en el molde
- Controlador de interfaz
- Mayor capacidad de refrigeración mediante el uso de múltiples intercambiadores de calor

Unidades de control de aceite hasta 360 °C

Temperaturas:

hasta 360 °C

Capacidad de calefacción:

8–144 kW

Sistema:

Circuito cerrado de aceite caliente con suministro superpuesto de aceite frío

Características especiales:

- Medición del caudal y visualización de la presión
- Funcionamiento Leakstop y vaciado del molde
- Medición de la temperatura en el molde
- Controlador de interfaz
- Bomba acoplada magnéticamente



GUSTOSAMENTE A TU DISPOSICIÓN



Tool-Temp España S.L.U.

Passatge Dr. Ferran 16, nau 17
ES-08191 Rubi - Barcelona
Spain

T +34 93 587 51 01

E info@tool-temp.es

W tool-temp.ch

Producción en Suiza - servicio en todo el mundo

- Los productos Tool-Temp se desarrollan y producen exclusivamente en la fábrica de Sulgen, Suiza. Esto garantiza la máxima calidad de fabricación.
- Más de 40 representantes en los países y 16 sucursales de Tool-Temp garantizan un servicio rápido y competente in situ.
- Tiempos de respuesta cortos y suministro rápido de piezas de repuesto gracias a grandes existencias de repuestos y equipos.

Seguridad y fiabilidad

- Calidad constante gracias al desarrollo y la producción propios de componentes básicos como bombas, intercambiadores de calor y componentes eléctricos.
- Sólo se utilizan materiales seleccionados para la construcción de los aparatos.
- Las alarmas acústicas y visuales, así como los inteligentes circuitos de seguridad protegen su aplicación.

Rentabilidad y rapidez

- Un alto nivel de integración vertical garantiza rápida comercialización de soluciones personalizadas.
- Evitar costosos tiempos de reparación y paradas de producción gracias a equipos de fácil mantenimiento.
- Una buena relación calidad-precio garantiza un rápido retorno de la inversión.

