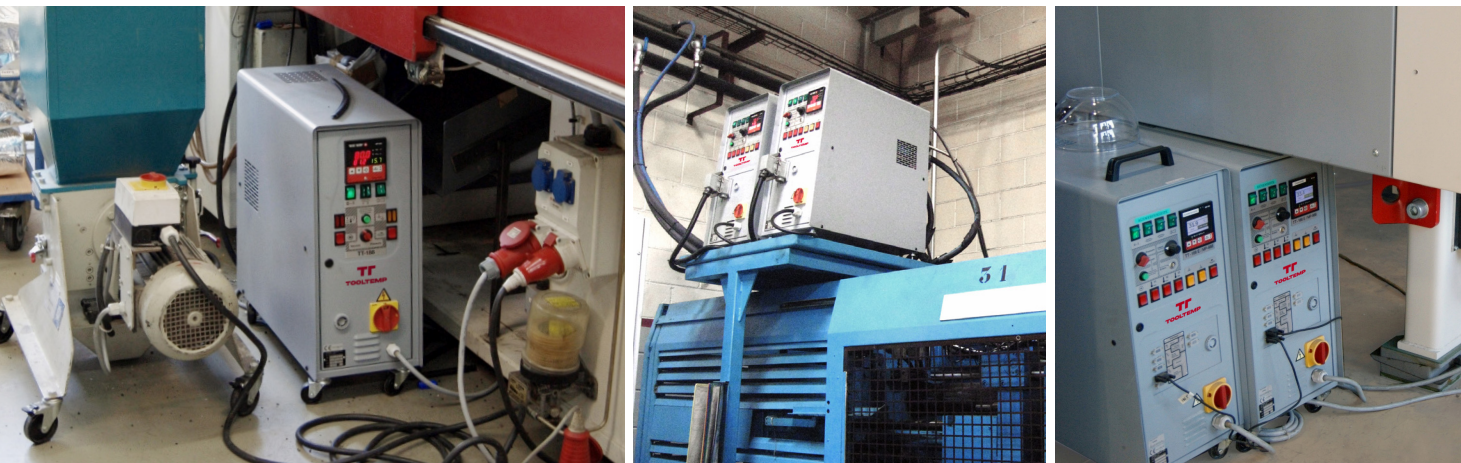


CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE DU MOULE

Plastiques



AVANTAGES DES THERMORÉGULATEURS TOOL-TEMP



Thermorégulateurs Tool-Temp en service.

Thermorégulateurs dans le processus de moulage par injection

L'utilisation des thermorégulateurs permet d'accroître la stabilité du processus de moulage par injection et d'améliorer la productivité. Les thermorégulateurs augmentent la qualité des pièces, optimisent les temps de cycle et garantissent une précision dimensionnelle constante des pièces moulées. Les thermorégulateurs sont devenus indispensables pour les plastiques techniques. Dans tous les cas, on obtient un résultat plus rentable.

Optimisation des processus et qualité constante du produit

Grâce aux technologies les plus récentes, la température est régulée au dixième de degré près et la circulation du fluide est surveillée. Cela permet de contrôler et d'améliorer en permanence les processus de production. Le contrôle régulier de la température du moule garantit une qualité constante des pièces moulées et permet d'obtenir une finition de surface optimale et évite les corrections fastidieuses et rebuts. Il est ainsi possible d'augmenter la cadence, donc le nombre de pièces et de réduire ainsi les coûts de production.

Avantages des thermorégulateurs Tool-Temp

Les produits Tool-Temp sont développés et fabriqués exclusivement en Suisse. Dès la phase de développement, la plus grande attention est portée à la sélection de composants d'appareils de haute qualité. Toutes les pièces en contact avec l'eau sont en acier inoxydable ou en bronze. Tool-Temp n'utilise aucun raccords flexibles dans sa fabrication et utilise délibérément des tuyaux rigides en acier inoxydable afin de favoriser la qualité et la longévité du produit. Tous les appareils sont équipés d'un système de mesure du débit intégré, qui contrôle en permanence la circulation du fluide.

Tool-Temp est synonyme de qualité sans faille. Chaque unité est testée. Le niveau élevé d'intégration verticale permet des solutions de haute qualité qui seraient inconcevables avec des pièces du commerce. Des composants importants tels que les pompes, les échangeurs de chaleur, les débitmètres, les interrupteurs et relais spécifiques sont produits dans l'usine de Sulgen. Des temps de réponse courts pour des solutions spécifiques au client sont une évidence pour nous et font partie de notre service.

Thermorégulateurs universels

Températures:

Eau max. 90 °C, huile max. 150 °C

Capacité de chauffage:

3–18 kW

Système:

Système ouvert; le fluide caloporteur est en contact direct avec l'oxygène de l'air.

Caractéristiques spécifiques:

- Mesure du débit et affichage de la pression
- Mode aspiration et vidange du moule
- Mesure de la température sur le moule
- Contrôleur d'interface
- Différents types de pompes

Thermorégulateurs à eau surpressée

Températures:

jusqu'à 160 °C

Capacité de chauffage:

6–48 kW

Système:

Système fermé, le point d'ébullition est augmenté par la pression statique dans le circuit.

Caractéristiques spécifiques:

- Mesure du débit et affichage de la pression
- Mode aspiration, pompe de surpression
- Vidange du moule avec de l'air comprimé
- Mesure de la température au niveau du moule
- Contrôleur d'interface
- Pompe à accouplement magnétique



Précision, productivité élevée et qualité constante grâce à l'utilisation d'unités de contrôle de la température.

Thermorégulateurs à eau jusqu'à 90 °C

Températures:

jusqu'à 90 °C

Capacité de chauffage:

3–144 kW

Système:

Système ouvert avec grande capacité de refroidissement

Caractéristiques spécifiques:

- Mesure du débit et affichage de la pression
- Mode aspiration et vidange du moule
- Mesure de la température sur le moule
- Contrôleur d'interface
- Capacité de refroidissement accrue grâce à l'utilisation de plusieurs échangeurs de chaleur

Thermorégulateurs à huile jusqu'à 360 °C

Températures:

jusqu'à 360 °C

Capacité de chauffage:

8–144 kW

Système:

Circuit fermé d'huile chaude

Caractéristiques spécifiques:

- Mesure du débit et affichage de la pression
- Mode aspiration et vidange du moule
- Mesure de la température au niveau du moule
- Contrôleur d'interface
- Pompe à couplage magnétique



À VOTRE SERVICE



Tool-Temp France SAS

7, Avenue Christian Doppler
77700 Serris
France

T +33 1 60 43 56 56

E info@tool-temp.fr

W tool-temp.fr

Production en Suisse – Service dans le monde entier

- Les produits Tool-Temp sont exclusivement développés et fabriqués dans l'usine de Sulgen, en Suisse. Cela garantit une qualité de fabrication maximale.
- Plus de 40 représentants nationaux et 16 filiales Tool-Temp garantissent un service rapide et compétent sur place.
- Des temps de réaction courts et un approvisionnement rapide en pièces de rechange grâce à un grand stock de pièces de rechange et d'appareils.

Sécurité et fiabilité

- Qualité constante grâce au développement et à la fabrication en interne de composants clés tels que les pompes, les échangeurs de chaleur ainsi que les composants électrotechniques.
- Seuls les matériaux sélectionnés sont utilisés pour la construction des appareils.
- Des alarmes sonores et visuelles ainsi que des circuits de sécurité intelligents protègent votre application.

Rentabilité et rapidité

- Une grande profondeur de fabrication garantit un Time to Market rapide pour les solutions spécifiques aux clients.
- Éviter les temps de réparation coûteux et les arrêts de production grâce à des appareils faciles à entretenir.
- Un bon rapport qualité-prix garantit un retour sur investissement rapide.

